WALTER
3C TECHNIK



Lohnfertigung
VERLÄSSLICH UND PRÄZISE

DREHEN
FRÄSEN & BOHREN
SCHLEIFEN
SCHWEISSEN
ZUSCHNITT
FLACH- & KONTURRICHTEN
WÄRME- & OBERFLÄCHENBEHANDLUNG
BAUGRUPPENMONTAGE

Lohnfertigung liegt uns im Blut!

Als inhabergeführtes Familienunternehmen stehen wir bereits in der vierten Generation für Präzision, Flexibilität und absolute Verlässlichkeit in der Lohnfertigung. Mit unserem erfahrenen und hochqualifizierten Team vereinen wir handwerkliche Tradition mit modernster Technologie in den Bereichen Zerspanung, Schweißbau und Montage. Kurze Entscheidungswege, gegenseitiges Verständnis und ein verantwortungsvoller Umgang miteinander bilden das Fundament unseres Unternehmens.

Dank der verkehrsgünstigen Lage an den Autobahnen A3 und A45 im Wirtschaftszentrum Rhein-Main-Gebiet können wir schnell, flexibel und termintreu auf Ihre Anfragen reagieren.

Bei der Herstellung von präzisen Einzelteilen bis zu den komplexen Schweißbaugruppen denken wir nicht in Quartalen sondern in langfristigen Partnerschaften auf Augenhöhe.

Unser Fokus: kleine Losgrößen

Seit Unternehmensgründung richtet sich unser Fokus auf die wirtschaftliche Fertigung wiederkehrender Kleinserien. Unsere Kernkompetenz liegt in der Zerspanung von Baustählen, Einsatz- und Vergütungsstählen sowie Werkzeugstählen. Auch die Bearbeitung von Nichteisenmetallen wie Aluminium sowie von Edelstählen und Gusswerkstoffen zählt zu unseren Stärken. Zudem realisieren wir mit regionalen Partnern die spezifischen Bauteileigenschaften und Oberflächenbeschaffenheiten, die Sie benötigen. Unser breites Fertigungsspektrum in Verbindung mit der langjährigen Erfahrung in der Auftragsfertigung von Einzelteilen bis hin zu ganzen Maschinen und Anlagen machen uns zum idealen Fertigungspartner für Ihre Projekte.

FERTIGUNGSTIEFE

Ein breites Leistungsspektrum mit viel praxisnaher Erfahrung rund um die CNC-Lohnfertigung zeichnet uns aus. Neben der Kernkompetenz der spanenden und fügenden Fertigung bieten wir einen umfassenden Service von der Material-beschaffung, dem Zuschnitt bis zur Wärme- und Oberflächenbehandlung.



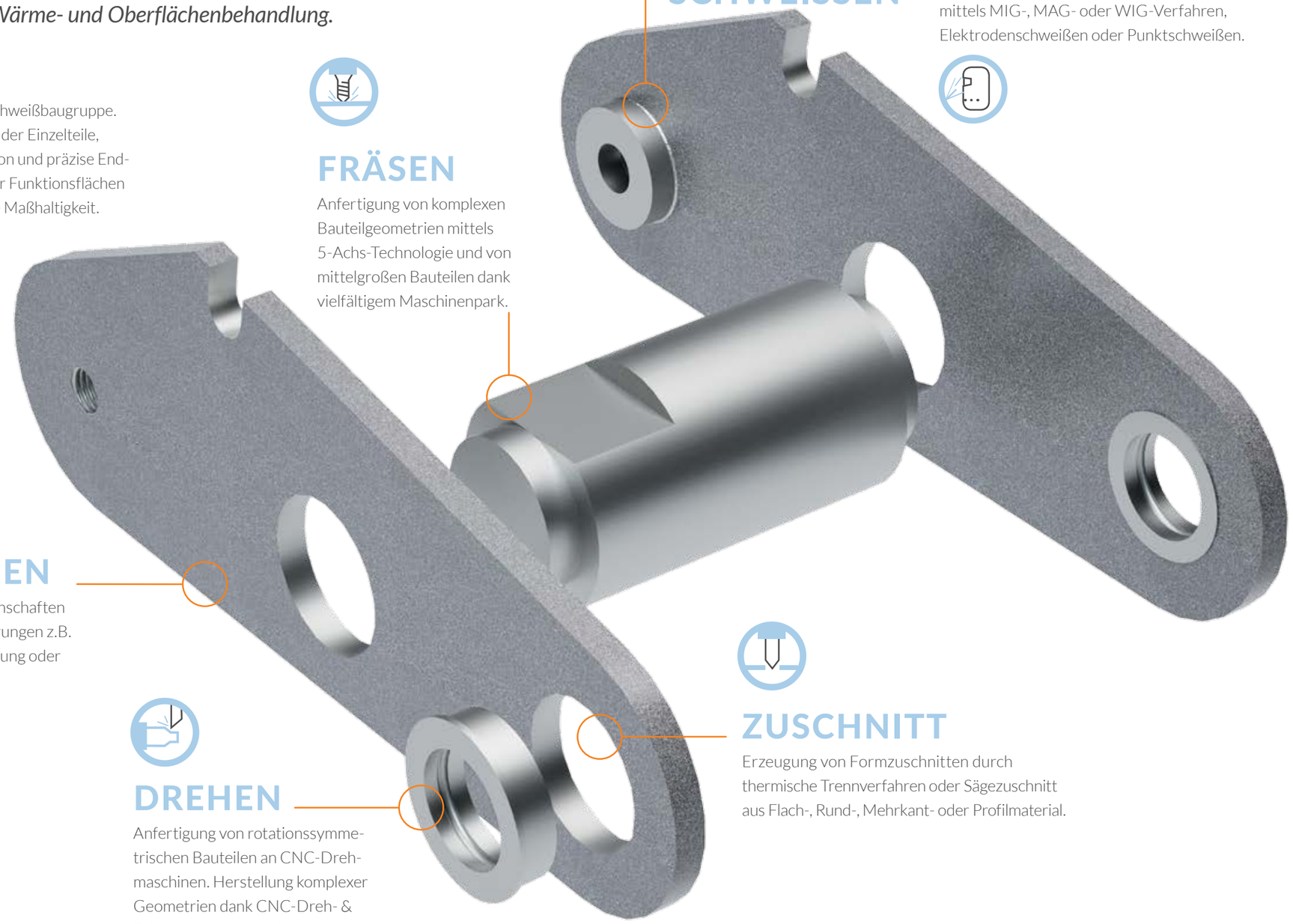
Fertigungsbeispiel einer Schweißbaugruppe. Zuschnitt, Anfertigung der Einzelteile, Schweißkonstruktion und präzise End-bearbeitung der Funktionsflächen für höchste Maßhaltigkeit.

FRÄSEN

Anfertigung von komplexen Bauteilgeometrien mittels 5-Achs-Technologie und von mittelgroßen Bauteilen dank vielfältigem Maschinenpark.

SCHWEISSEN

Herstellung von Schweißkonstruktionen mittels MIG-, MAG- oder WIG-Verfahren, Elektrodenschweißen oder Punktschweißen.



OBERFLÄCHEN

Herstellung von Werkstoffeigenschaften und/oder Oberflächenanforderungen z.B. durch Strahlen, Wärmebehandlung oder Beschichten.

DREHEN

Anfertigung von rotationssymme-trischen Bauteilen an CNC-Dreh-maschinen. Herstellung komplexer Geometrien dank CNC-Dreh- & Fräsbearbeitungszentrum.

ZUSCHNITT

Erzeugung von Formzuschnitten durch thermische Trennverfahren oder Sägezuschnitt aus Flach-, Rund-, Mehrkant- oder Profilmaterial.

ÜBERBLICK UNSERER LEISTUNGEN

DREHEN FRÄSEN & BOHREN SCHLEIFEN SCHWEISSEN ZUSCHNITT FLACH- & KONTURRICHTEN WÄRME- & OBERFLÄCHENBEHANDLUNG BAUGRUPPENMONTAGE

MASCHINENPARK

Mit unseren Fertigungsmöglichkeiten bieten wir flexible Lösungen für unterschiedliche technische Anforderungen. Hervorzuheben sind hierbei:

Spinner 5-Achs-Bearbeitungszentrum

mit automatisiertem Werkstückhandling zur wirtschaftlichen Fertigung von Kleinserien.

- komplexe Geometrien
- voll integrierter Dreh-Kipp-Tisch
- simultane Achsen
- ideale Werkstückgrößen von 16 mm x 16 mm x 16 mm bis 200 mm x 200 mm x 200 mm
- bis zu 20 kg Werkstückgewicht automatisierbar





Spinner Dreh- & Fräszentrum

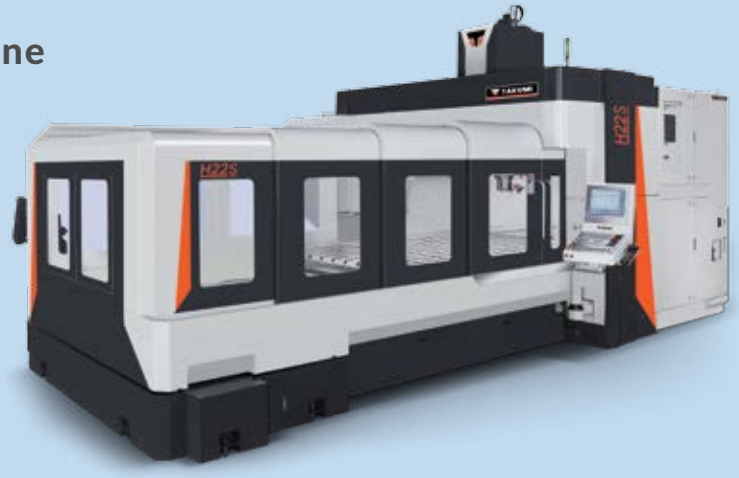
ideal für rotationssymmetrische Bauteile, auch mit angearbeiteten Funktionsflächen (z.B. Sechskant oder Freimachungen).

- hohe Maß- und Formgenauigkeit
- Bearbeitung in einer Aufspannung
- kurze Durchlaufzeiten
- Spindeldurchlass bis Ø65 mm
- Drehlängen bis 600 mm
- perfekt für Stückzahlen von 3 bis 25 Stück

Takumi 3-Achs-Portalfräsmaschine

für Fräs- und Bohrbearbeitung mittelgroßer Bauteile mit hoher Maßgenauigkeit.

- stabile und steife Portalkonstruktion
- hohe Tischbelastung
- Kühlsystem in Spindel für höchste Präzision
- ideal für plattenförmige Werkstücke
- Arbeitsbereich von 2200 mm x 1600 mm
- Werkstückhöhen bis 400 mm





Walter 3-C-Technik GmbH & Co. KG

Dieselstraße 13
63533 Mainhausen

Tel.: +49 (0)6182-8908-0
Fax: +49 (0)6182-8908-53

info@walter-3c-technik.de
www.walter-3c-technik.de